



КОМПАНИЯ «ВАГНЕР»



**КАТАЛОГ ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
ОБРАТНОГО ОСМОСА «ВАГНЕР»**

Содержание

- | 1 | ВВЕДЕНИЕ
- | 2 | ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ
- | 3 | КОМПЛЕКТАЦИЯ СИСТЕМЫ
ОБРАТНОГО ОСМОСА
- | 4 | ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ



Что такое обратный осмос?

Процесс обратного осмоса, как способ очистки воды, используется с начала 60-х годов. Первоначально он применялся для опреснения морской воды. Сегодня по принципу обратного осмоса в мире производятся сотни тысяч тонн питьевой воды в сутки. Получаемая обратным осмосом вода имеет уникальную степень очистки. По своим свойствам она близка к талой воде древних ледников, которая признается наиболее экологически чистой и полезной для человека.

Промышленные системы обратного осмоса производительностью от 125 до 15000 л/ч применяются для очистки холодной воды, с уровнем солесодержания менее 2000 мг/л и температурой от +5 до +38°C. Давление воды в трубах должно быть не менее 0,7 бар. Метод обратного осмоса заключается в фильтрации растворов под давлением через специальные полупроницаемые мембраны, пропускающие молекулы растворителя полностью или частично задерживающие молекулы либо ионы растворенных веществ. Вода, полученная из установки очистки методом обратного осмоса, практически полностью лишена минеральных солей.

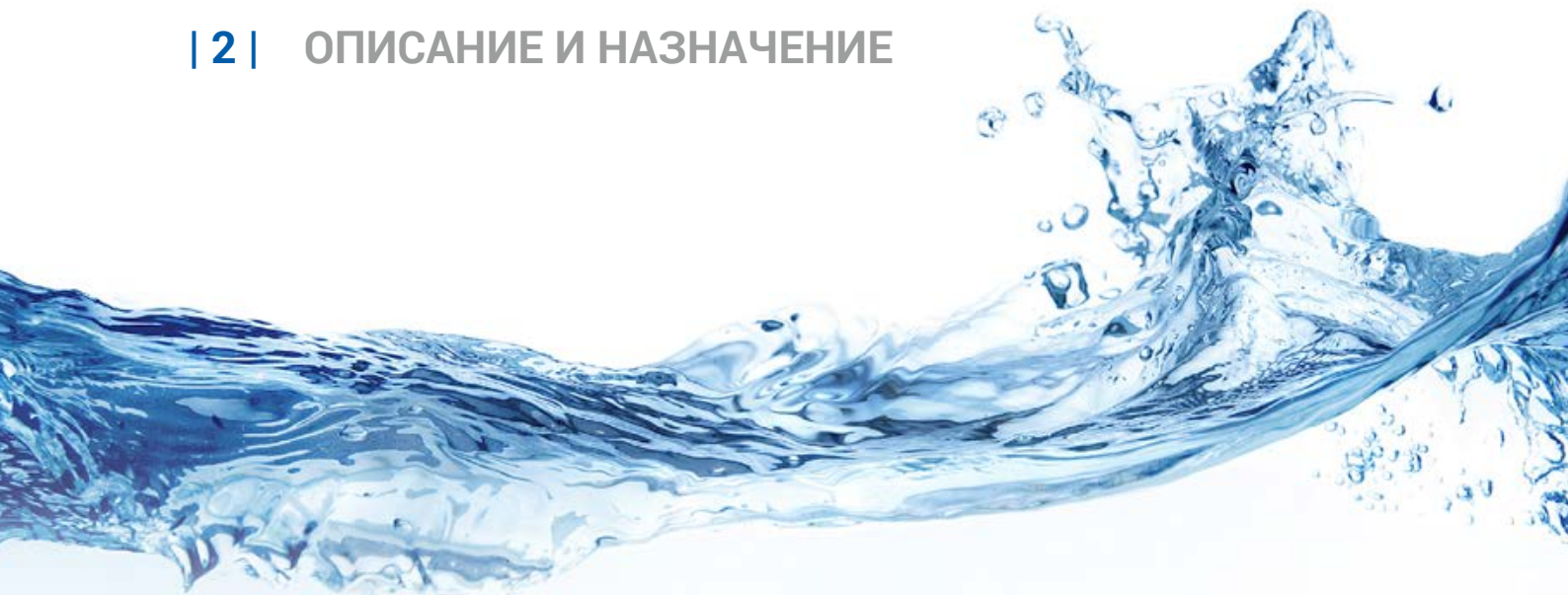
Если с пищей не поступает их достаточное количество, то воду для питья и приготовления пищи можно дополнительно целенаправленно минерализовывать, причём состав и степень минерализации можно подбирать индивидуально.

Благодаря высокой степени очистки системы обратного осмоса нашли широкое применение для получения питьевой воды и воды для технологических нужд.

Установки небольшой производительности оптимально подходят для установки в коттеджах, пищеблоках, гостиницах, ресторанах, пищевом, промышленном производстве в передвижных модулях водоподготовки и т.д. Промышленные мембранные установки идеально подходят для подготовки технологической воды на предприятиях пищевой промышленности, пивобезалкогольных и ликёроводочных заводах.

Получение обессоленной воды. С помощью систем обратного осмоса, в частности с использованием мембран обратного осмоса можно получить воду практически любой степени деионизации. Обессоленная вода используется:

- в котельных, на ТЭЦ и других промышленных предприятий;
- опреснение морской воды (применяются на морских судах и береговых территориях);
- на предприятиях черной, цветной металлургии, газовых станциях;
- в химических производствах;
- на нефтедобывающих и нефтеперерабатывающих предприятиях;
- в производстве медицинских и косметических препаратов.



Системы обратного осмоса Вагнер предназначены для доочистки воды и позволяют получить воду высокой степени очистки в соответствии требованиям СанПиН 2.1.4.1074-01 (Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества). Очищенная питьевая вода необходима для проведения технологических процессов различных производств. Основная область применения: водоподготовка для котельных, пищевого производства, ЖКХ, нефтехимической промышленности, химчисток и прачечных, электронной промышленности, дистилляции воды, производства бутилированной питьевой воды, кафе и ресторанов, детские сады, школы и других потребностей. Степень очистки по органическим и неорганическим примесям составляет 85-98%. Качество воды на выходе соответствует нормам питьевой воды.

Требования, предъявляемые к исходной воде:

- температура воды +5 -+45°C;
- уровень солесодержания не более 5000 мг/л (для морской воды не более 45000 мг/л);
- исходное давление воды не менее 1,7 атм не более 7 атм;
- жесткость не более 7 мг-экв/л (при более высокой жесткости перед системой обратного осмоса необходимо установить умягчитель воды либо систему дозирования антискаланта);
- содержание железа не более 0,3 мг/л (при более высоких показателях перед системой обратного осмоса необходимо установить обезжелезиватель воды либо систему дозирования антискаланта);
- содержание Марганца не более 0,1 мг/л (при более показателях перед системой обратного осмоса необходимо установить обезжелезиватель воды либо систему дозирования антискаланта);
- гетеротрофные бактерии не более 1000 шт/мл.

Базовая комплектация систем обратного осмоса включает:



Корпус мембраны 4021/4040 из нержавеющей стали – определяется типом модели

Мембрана обратноосмотическая 4021/4040 – определяется типом модели и качеством исходной воды

Рама – 1 шт

Щит управления – 1 шт

Ротаметры – измерители потоков воды – 2 шт

Манометры – 2 шт

Корпус магистрального фильтра 10"BB, 20"BB, мультипатронный картридж – 1 шт

Картридж, вспененный полипропилен 20» SI, 10"BB, 20»BB степень фильтрации 5 мкм – 1 шт

Электромагнитный клапан – 2 шт

Повысительный насос – 1 шт

Дополнительно при необходимости системы обратного осмоса комплектуются:

Химмойкой для химической промывки мембран – 1 шт

Системой дозирования антискаланта – 1 шт

Емкостями для накопления чистой воды, гидробаками, насосами 2-го подъема и другим оборудованием



| 4 | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модельный ряд автоматических систем обратного осмоса «ВАГНЕР»

МОДЕЛЬ	ВАГНЕР-125	ВАГНЕР-250	ВАГНЕР-500	ВАГНЕР-1000	ВАГНЕР-1600
Производительность по пермеату, л/час	125	250	500	1000	1600
Количество и тип мембран	1×4021	1×4040	2×4040	4×4040	2×8040
Давление на входе, бар	2-6				
Расход воды на одну гидравлическую промывку, л	20-90			100-500	
Потребляемая мощность, кВт.	0,7	0,7	0,7	1,5	2,0
Габариты (Д×Ш×В), мм	500x500x1450	500x500x1450	500x500x1450	1200x750x1450	2100x1100x1500
Максимальная масса сухой системы, не более кг.	50			70	
Диаметры подключения: Исходная вода Пермеат Концентрат	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"
Соотношение потоков: пермеат/рецикл/концентрат,%	50/25/25	50/25/25	50/25/25	50/25/25	50/25/25
Характеристики повысительного насоса: Производительность, м³/ч напор, м мощность, кВт напряжение, кВт	0,75 150 220	0,75 150 220	0,75 150 220	2,5 150 220/380	4 150 220/380
Возможность подключения дозатора	есть	есть	есть	есть	есть
Возможность подключения установки промывки	есть	есть	есть	есть	есть
Температура воды, С°	10.....25				
Электропитание, кВт	220	220	220	220	380
Давление мембран, МПа	0,5.....1,5				

Модельный ряд автоматических систем обратного осмоса «ВАГНЕР»

МОДЕЛЬ	ВАГНЕР-2000	ВАГНЕР-5000	ВАГНЕР-10000	ВАГНЕР-15000
Производительность по пермеату, л/час	2000	5000	10000	15000
Количество и тип мембран	2×8040	4×8040	10×8040	15×8040
Давление на входе, бар	2-6			
Расход воды на одну гидравлическую промывку, л	100-500		1000	1500
Потребляемая мощность, кВт.	3,0	5,5	11,0	15,0
Габариты (Д×Ш×В), мм	2100×1100×1500	2100×1100×1500	3100×1450×1545	3250×1450×2045
Максимальная масса сухой системы, не более кг.	300		500	600
Диаметры подключения: Исходная вода Пермеат Концентрат	1" 1" 1"	1-1/4" 1-1/4" 1-1/4"	2" 1,5" 1,5"	3" 2" 2"
Соотношение потоков: пермеат/рецикл/концентрат,%	50/25/25	50/25/25	50/25/25	50/25/25
Характеристики повысительного насоса: Производительность, м ³ /ч напор, м мощность, напряжение, кВт	5 150 220/380	12 150 380	25 150 380	35 100 380
Возможность подключения дозатора	есть	есть	есть	есть
Возможность подключения установки промывки	есть	есть	есть	есть
Температура воды, С°	10.....25			
Электропитание, кВт	380	380	380	380
Давление мембран, МПа	0,5.....1,5		1,0 ..2,0	1,0 ..2,0

* Возможно исполнение систем обратного осмоса «Вагнер» в ручном режиме эконом класса, а также в автоматическом режиме. Отличие ручного режима от автоматических систем обратного осмоса заключается в том, что краны на входе и выходе, а также режим промывки мембран будет осуществляться в ручном режиме.

* Мембранные установки при необходимости комплектуются: ёмкостями различного объёма, автоматическими фильтрами, ультрафиолетовыми стерилизаторами, насосными станциям и другим необходимым для комплектации промышленных станций водоочистки оборудованием.

* Производство систем обратного осмоса свыше 2500 л/час, изготавливаются под заказ на основании показателей качества воды.



КОМПАНИЯ «ВАГНЕР»

WWW.VAGNER-URAL.RU



ГОЛОВНОЙ ОФИС КОМПАНИИ «ВАГНЕР»

Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Энтузиастов, 15

тел./факс: (343) 300-12-92 (многоканальный)

e-mail: vagner-ural@bk.ru